

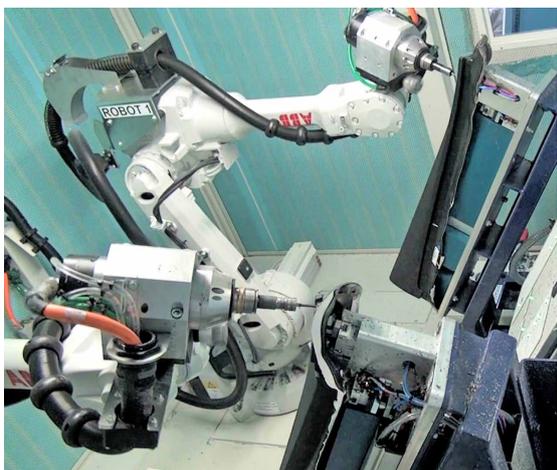


DÉTOURAGE ROBOTISÉ



Le détournage est, de nos jours, une opération très répandue dans la production de pièces. Les exigences de précision, les cadences de production, ainsi que la complexité des pièces imposent une automatisation de ces procédés.

Pour cela, GEBE2 propose une gamme de cellule de détournage offrant des réponses pertinentes à ces différentes contraintes.



Cadences élevées

Cellule robotisée avec un plateau tournant pendulaire comportant 2 posages, et 2 robots qui travaillent en parallèle (exemple de cadence : 2 pièces toutes les 90s).



Pièces de grande taille

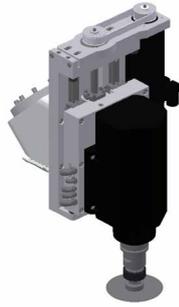
Utilisation d'axes supplémentaires, plateaux tournants et/ou rail de déplacement, pour augmenter le rayon d'action du robot et simplifier l'accès aux zones difficiles.

EFFECTEURS DE DÉTOURAGE

Une large gamme d'effecteur permet à GEBE2 de travailler sur des opérations d'usinage diverses, comme le détournage, l'ébavurage, le perçage ou encore le fraisage. Ces différentes applications peuvent aussi être réalisées via une électrobroche avec un changement d'outil automatique.

Caractéristiques des électrobroches disponibles en standard

	Broche 1	Broche 2	Broche 3	Broche 4	Broche 5
Puissance	12 kW	7.5 kW	4.5 kW	4 kW	2 kW
Vitesse max	24 000 tr/min			18 000 tr/min	
Changeur d'outils	HSK63F	ISO30		Pince ER32	Pince ER25
Refroidissement	Liquide	Air			



Broche avec axe W

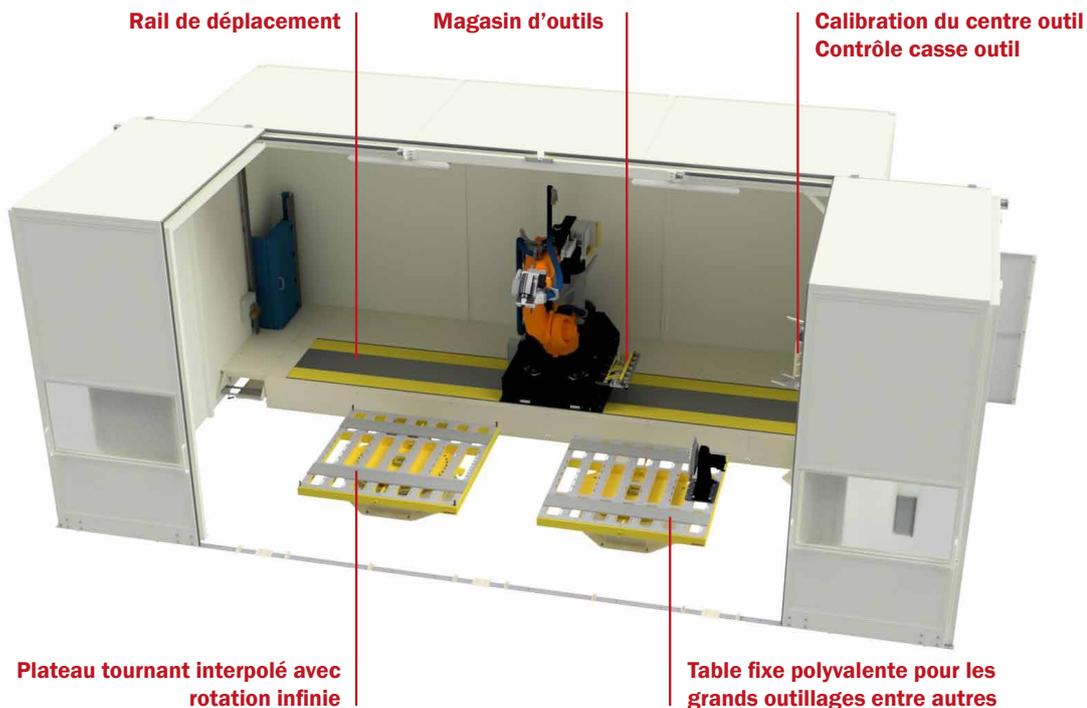
L'axe W est utile pour la réalisation d'alésages précis, ou pour une meilleure maîtrise de la profondeur d'une fraisure.



Palpage et usinage adaptatif

Des palpeurs peuvent être utilisés comme sur une machine-outil. Le robot peut ainsi localiser l'outillage ou la pièce pour exécuter le parcours de détournage dans le repère pièce réel. Le palpé peut également mesurer des déformations de la pièce pour que le programme soit recalculé en fonction de la forme réelle.

EXEMPLE DE CELLULE ROBOTISÉE DE DÉTOURAGE - PIÈCES GRANDES DIMENSIONS



Programmation

La programmation du robot de détournage s'effectue la plupart du temps par un logiciel de programmation hors ligne (CFAO). GEBE2 est équipé des logiciels Robotstudio et KUKASIM pour le détournage, et Robotmaster pour tous types de détournage, ...

Robotisation des procédés / Faisabilité

GEBE2 dispose d'une équipe de techniciens et de cellules d'essais pour définir les paramètres liés à la robotisation des procédés, ou à la réalisation de faisabilités.

