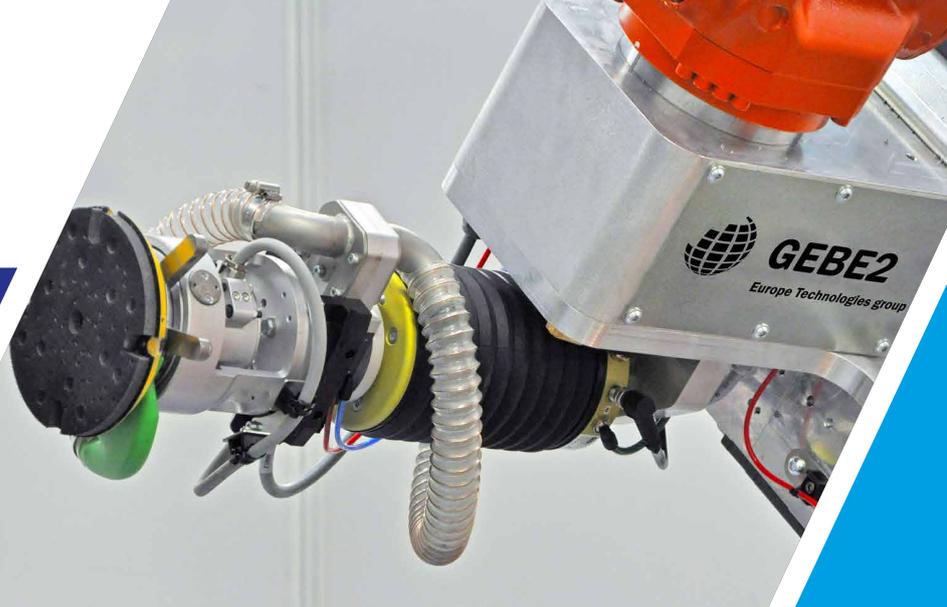




ÉCRÊTAGE ET PONÇAGE ROBOTISÉ



L'augmentation de cadence subit par les différentes industries nécessite des investissements constants dans des moyens de production afin de répondre aux exigences clients (délai, qualité, répétabilité,...).

La valorisation des montants à engager peut maintenant être réévaluée grâce à l'avancée de la robotisation des procédés. En faisant le choix de réaliser la finition robotisée des pièces beaucoup plus en amont dans la chaîne d'usinage il est possible de libérer cette capacité dédiée et de limiter les investissements.

EFFECTEURS PROCÉDÉS

Dans l'objectif d'optimiser l'aspect de surface de pièce en forme sortie d'usinage, GEBE2 a intégré dans ses cellules l'association du procédé d'écrêtage (diminution de la rugosité) et de ponçage (aspect visuel homogène). Le robot se déplace le long de la pièce avec un outil rotatif dépincé dont l'effort de poussée est régulé. Une grande attention est portée à la génération des trajectoires afin d'obtenir une rugosité homogène.

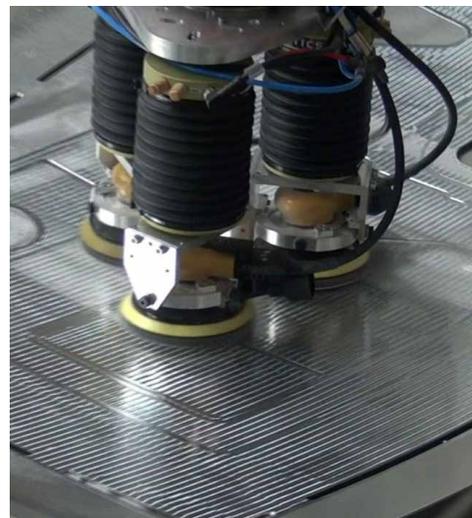
Caractéristiques des effecteurs procédés

	Écrêtage	Ponçage
Technologie	Rotative	Roto orbitale
Vitesse de rotation	0-10 000 trs/min	
Diamètres abrasifs	50/80/100/150 mm	80/150 mm
Grains	Standard	
Gestion de l'effort	Oui (0-100N)	



▶ **Ragréage de
panneaux aluminium**

◀ **Écrêtage des stries
d'usinage sur titane**

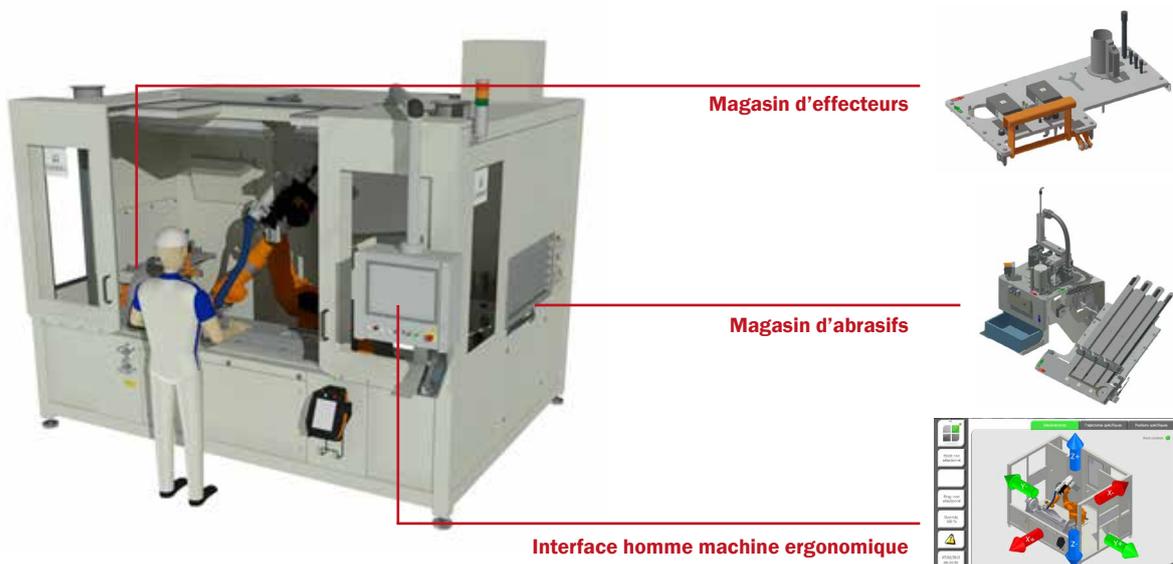


INTÉGRATION DES ÉQUIPEMENTS

Changement des abrasifs	Manuel/Automatique
Gestion des poussières	Collecteur général/A la source
Chargement pièce	Manuel/Automatique
Autonomie	Magasin de pièces disponibles
Programmation pièce	Clé en main/autonomie possible (logiciel de CFAO)

Cellules robotisées

GEBE2 propose également la conception et réalisation de cellules robotisées intégrant les procédés de ponçage et d'écêrage.



PROGRAMMATION

La programmation du robot de ponçage peut passer par une programmation des parcours sur un outil de fabrication assisté par ordinateur (FAO).

Dans les 2 cas, l'intégration de l'effecteur avec le robot permet de garantir la normalité de la ponçeuse par rapport à la surface de la pièce ainsi que le bon contact entre le grain abrasif et la pièce.



ROBOTISATION DES PROCÉDÉS / FAISABILITÉ

GEBE2 dispose d'une équipe de techniciens et de cellules d'essais pour définir les paramètres liés à la robotisation des procédés ou à la réalisation de faisabilités.

